

SCHNITTSCHUTZ- HANDSCHUHE

Für Ihre Sicherheit machen wir uns stark!





SCHNITTSCHUTZ- HANDSCHUHE

Unsere Hände sind unsere wichtigsten Werkzeuge, die tagtäglich unzähligen Gefährdungen ausgesetzt sind. Bedarfsgerechte Schutzhandschuhe helfen uns dabei, diese wertvollen Werkzeuge zu schützen und ihre Funktion zu erhalten.

Die Bedeutung von Schutzhandschuhen verdeutlicht die Unfallstatistik der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (DGUV). Nach dieser sind mehr als 1/3 aller gemeldeten Arbeitsunfälle in der gewerblichen Wirtschaft Handverletzungen. Ein Großteil dieser Hand- und Unterarmverletzungen sind Schnittverletzungen.

Dabei könnten die meisten Schnittverletzungen durch den konsequenten Einsatz geeigneter Schnittschutzhandschuhe ver-

mieden werden. Der Einsatz wirkungsvoller Schutzhandschuhe ist somit nicht nur ein Gewinn an Sicherheit, sondern auch ein effektives Plus an Produktivität.

Würth bietet deshalb bedarfsgerechte Lösungen für unterschiedlichste Anwendungsgebiete, die erhöhte Anforderungen an gezielten Schnittschutz erfordern.

Unser neues, umfangreiches Schnittschutzsortiment stellt sich den Herausforderungen der EN 388:2016 und ISO 13997 und bietet optimale Lösungen für sämtliche Gefährdungen. Vom feinfühligem Komforthandschuh bis zum extrem robusten Schnittschutzhandschuh decken wir alle Leistungsstufen von Level B – F ab.

EN 388:2016 / ISO 13997

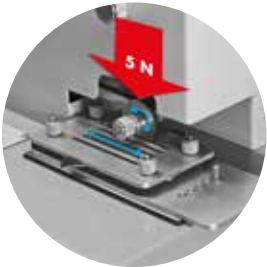
Insbesondere im Bereich der Schnittschutzhandschuhe hat die stetige Weiterentwicklung von schnittfesten Garnkonstruktionen dazu geführt, dass das bisherige Prüfverfahren nach EN 388:2003 oftmals keine aussagefähigen Ergebnisse in Bezug auf die Schnittschutzleistung mehr lieferte, da die rotierende Kreisklinge während des Tests abstumpft.

Daher wurden mit der Neufassung der EN 388:2016 im Vergleich zur Vorgängernorm EN 388:2003 neue Prüfmethoden und Leistungsbewertungen definiert.



ÄNDERUNGEN IM ÜBERBLICK

Prüfverfahren nach EN 388:2003 (Coupe-Test)



- Es wird die Anzahl der erforderlichen Zyklen ermittelt, die eine rotierende Kreisklinge bei einer konstanten Kraft von 5 Newton benötigt, um ein Prüfmuster durchzuschneiden
- Als Bezugsgröße dient der Vergleich mit einem Referenzmaterial und ein sich daraus errechneter Index
- Je nach Ergebnis erfolgt die Einstufung in die entsprechende Leistungsstufe (1 – 5)

| Leistungsstufe | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----------------|-----|-----|-----|------|------|
| Index | 1,2 | 2,5 | 5,0 | 10,0 | 20,0 |

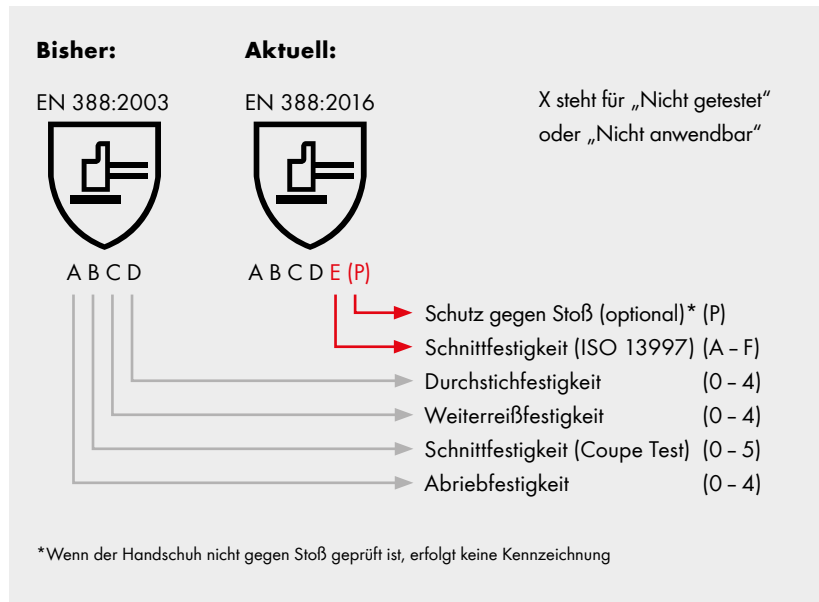
Prüfverfahren nach EN 388:2016 / ISO 13997



- Tritt bei der Schnittfestigkeitsprüfung (Coupe-Test) bei Handschuhen ein Abstumpfen der Klinge auf, so ist ein zusätzlicher Test nach ISO 13997 erforderlich
- Das Prüfmuster wird mit einer geraden Klinge einmalig belastet
- Die Kraft zum Durchschneiden des Prüflings nach einer Strecke von 20 mm wird ermittelt und in Newton (N) angegeben
- Je nach Ergebnis erfolgt die Einstufung in die entsprechende Leistungsstufe (A – F)

| Leistungsstufe | A | B | C | D | E | F |
|-----------------------------|---|---|----|----|----|----|
| Schnittfestigkeit in Newton | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

Neue Kennzeichnungen der Schutzhandschuhe nach EN388:2016


















Zusammenfassung

Es besteht kein direkter Zusammenhang zwischen den Ergebnissen der beiden Testverfahren. Viele Handschuhe, die nach dem alten Prüfverfahren die höchste Leistungsstufe 5 erreicht haben, erreichen nach der neuen Prüfmethodik nach ISO 13997 nicht automatisch auch die höchsten Einstufungen, obwohl sich die praktische Schnitzzchutzleistung nicht verändert hat.

Das alte Prüfverfahren mit konstanter Kraft von 5 Newton, lieferte keine repräsentativen Aussagen zu Schnittgefährdungen unter Einfluss von höheren Gewichten. Das neue Testverfahren nach ISO 13997 liefert nun bessere Ergebnisse, da die Prüfung mit variabler Kraft zwischen 2 und 30 Newton durchgeführt wird.

Dennoch ist für die Auswahl geeigneter Schnitzzchutzhandschuhe die betriebliche Erprobung auf Basis der Gefährdungsbeurteilung zwingend erforderlich, da die Bedingungen am Arbeitsplatz von denen der Prüfungen abweichen. Insbesondere bei hohen Gewichten und sehr scharfkantigen und spitzen Gegenständen kann kein Schnitzzchutzhandschuh sämtlichen Schnitt- oder Stichgefährdungen vollständig eliminieren.

| | Bezeichnung | Art.Nr. | Schnittschutzlevel ISO 13997 | EN 388: 2016 | EN 407: 2004 | Griffsicherheit | Tragekomfort |
|--|--|------------------|---------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|
|  | Schnittschutzhandschuh W-100 Level B | 0899 403 207-211 | Level B | 3X42B | | ■ ■ □ □ | ■ ■ ■ ■ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-110 Level B | 0899 400 739-743 | Level B | 4343B | | ■ ■ □ □ | ■ ■ ■ □ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-120 Level B | 0899 403 308-311 | Level B | 4X42B | | ■ ■ □ □ | ■ ■ ■ □ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-130 Level B | 0899 403 408-410 | Level B | 4X42B | | ■ ■ ■ □ | ■ ■ ■ □ |
|  | Armschützer W-280 Level C | 0899 400 420 | Level C | 1343C | X2XXXX | - | ■ ■ □ □ |
|  | Armschützer W-290 Level C | 0899 400 421 | Level C | 3X4XC | | - | ■ ■ ■ □ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-200 Level C | 0899 400 761-765 | Level C | 4X43C | | ■ ■ □ □ | ■ ■ ■ □ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-210 Level C | 0899 403 607-611 | Level C | 4X42C | | ■ ■ □ □ | ■ ■ ■ ■ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-220 Level C | 0899 403 508-510 | Level C | 4X42C | | ■ ■ □ □ | ■ ■ □ □ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-300 Level D | 0899 403 708-710 | Level D | 4X42D | | ■ ■ ■ □ | ■ ■ □ □ |
|  | Mechanikerhandschuh Cut Plus | 0899 401 248-251 | Level D | 4X43D | | ■ ■ □ □ | ■ ■ ■ □ |
|  | Schnittschutzhandschuh Chemie W-310 Level D | 0899 403 718-720 | Level D | 4343D | X1XXXX | ■ □ □ □ | ■ ■ □ □ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-400 Level E | 0899 403 807-810 | Level E | 3X21E | X1XXXX | ■ ■ □ □ | ■ ■ ■ □ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-410 Level E | 0899 403 818-821 | Level E | 3X43E | | ■ ■ ■ □ | ■ ■ □ □ |
|  | Schnittschutzhandschuh W-500 Level F | 0899 403 908-910 | Level F | 4X44F | | ■ ■ □ □ | ■ ■ □ □ |

Legende: ■ ■ ■ ■ vorzüglich ■ ■ ■ □ sehr gut ■ ■ □ □ gut ■ □ □ □ ausreichend □ □ □ □ schwach

Schnittschutzhandschuh W-100 Level B

Extrem feiner und flexibler Schnittschutzhandschuh mit maximalem Tragekomfort und überragendem Tast- und Fingerspitzengefühl

EN 388:
2016



3 X 4 2 B



- Feinstrickhandschuh mit optimaler Passform und Flexibilität
- Höchster Tragekomfort durch spezielles Trägergestrick mit Dyneema® Diamond Faser und atmungsaktiver PU-Beschichtung
- Perfekte Tragedauereigenschaften

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit leichten Anforderungen an Schnittschutz und mechanische Belastungen, bei Präzisions- und Feinmontagearbeiten und sämtliche Anwendungen, die maximales Tastempfinden und Fingerspitzengefühl erfordern.

Dyneema® ist eine Warenmarke von DSM

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 7 | 0899 403 207 | 6 |
| 8 | 0899 403 208 | 6 |
| 9 | 0899 403 209 | 6 |
| 10 | 0899 403 210 | 6 |
| 11 | 0899 403 211 | 6 |

| | |
|---|------------------------------------|
| Strickteilung/Gauge | 18 |
| Werkstoff Trägermaterial | Dyneema® Diamond/Polyamid/Elasthan |
| Werkstoff Beschichtung | Polyurethan |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | B |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh W-110 Level B

Universeller, sehr komfortabler Schnittschutzhandschuh mit Dyneema® Faser und atmungsaktiver PU-Beschichtung

EN 388:
2016



4 3 4 3 B



- Sehr gutes Handklima und optimale Dauertrageeigenschaften durch Dyneema® Faser
- Höchster Tragekomfort durch atmungsaktive PU-Beschichtung, gute Passform und Flexibilität
- Gute Abriebfestigkeit und mechanische Belastbarkeit

Anwendungsgebiet

- Handhabung von scharfkantigen Werkstücken und Werkzeugen:
 - Be- und Verarbeitung von Metallteilen, Kunststoffprofilen, Aluminium etc.
 - Glasindustrie

Dyneema® ist eine Warenmarke von DSM

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 7 | 0899 400 739 | 6 |
| 8 | 0899 400 740 | 6 |
| 9 | 0899 400 741 | 6 |
| 10 | 0899 400 742 | 6 |
| 11 | 0899 400 743 | 6 |

| | |
|---|----------------------------|
| Strickteilung/Gauge | 13 |
| Werkstoff Trägermaterial | Dyneema®/Polyamid/Elasthan |
| Werkstoff Beschichtung | Polyurethan |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | B |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh W-120 Level B

Universeller, flexibler Schnittschutzhandschuh
für leichte Schnittschutzarbeiten

EN 388:
2016



4 X 4 2 B



- Angenehmer Tragekomfort durch atmungsaktive PU-Beschichtung
- Hohe Flexibilität und gutes Tastempfinden
- Gute mechanische Abriebfestigkeit und guter Schnittschutz

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit leichten Anforderungen an Schnittschutz und mechanische Belastungen, wie Verpackungsarbeiten, Wartungsarbeiten, Be- und Verarbeitung von scharfkantigen Werkstücken.

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 8 | 0899 403 308 | 6 |
| 9 | 0899 403 309 | 6 |
| 10 | 0899 403 310 | 6 |
| 11 | 0899 403 311 | 6 |

| | |
|---|---|
| Strickteilung/Gauge | 13 |
| Werkstoff Trägermaterial | Polyethylen/Elasthan/Polyamid/Polyester/Glasfaser |
| Werkstoff Beschichtung | Polyurethan |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | B |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh W-130 Level B

Universeller, flexibler Schnittschutzhandschuh
für leichte Schnittschutzarbeiten

EN 388:
2016



4 X 4 2 B



- Sehr gute Griffigkeit durch spezielle Nitrilschaumbeschichtung mit gerauter Oberfläche
- Hohe Flexibilität und gutes Tastempfinden
- Gute mechanische Abriebfestigkeit und guter Schnittschutz

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit leichten Anforderungen an Schnittschutz und mechanische Belastungen, wie Verpackungsarbeiten, Wartungsarbeiten, Be- und Verarbeitung von scharfkantigen Werkstücken.

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 8 | 0899 403 408 | 6 |
| 9 | 0899 403 409 | 6 |
| 10 | 0899 403 410 | 6 |

| | |
|---|---|
| Strickteilung/Gauge | 18 |
| Werkstoff Trägermaterial | Polyethylen/Elasthan/Polyamid/Polyester/Glasfaser |
| Werkstoff Beschichtung | Nitrilschaum |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | B |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh W-200 Level C

Sehr komfortabler und robuster Schnittschutzhandschuh mit Dyneema® Faser und atmungsaktiver PU-Beschichtung

EN 388:
2016



4 X 4 3 C



- Sehr gutes Handklima und optimale Dauertrageeigenschaften durch Dyneema® Faser
- Höchster Tragekomfort durch atmungsaktive PU-Beschichtung, gute Passform und Flexibilität
- Gute Abriebfestigkeit und mechanische Belastbarkeit

Anwendungsgebiet

Für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Schnittschutz und Abriebfestigkeit in trockenen Arbeitsumgebungen

Dyneema® ist eine Warenmarke von DSM

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 7 | 0899 400 761 | 6 |
| 8 | 0899 400 762 | 6 |
| 9 | 0899 400 763 | 6 |
| 10 | 0899 400 764 | 6 |
| 11 | 0899 400 765 | 6 |

| | |
|---|---------------------------------|
| Strickteilung/Gauge | 13 |
| Werkstoff Trägermaterial | Dyneema®/Polyamid/ Glasfaser |
| Werkstoff Beschichtung | Polyurethan |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | C |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh W-210 Level C

Universeller, sehr komfortabler und touchscreenfähiger Schnittschutzhandschuh mit zusätzlicher Daumenbeugeverstärkung

EN 388:
2016



4 X 4 2 C



- Ideal zum Bedienen von Bildschirmen mit kapazitiven Touchscreen
- Maximaler Tragekomfort
Extrem atmungsaktive Nitril-Schaumbeschichtung
- Zusätzliche Daumenbeugeverstärkung
Verlängerte Standzeiten
- Optimale Passform und hervorragendes Tast- und Fingerspitzengefühl
- Geeignet für Präzisionsarbeiten unter trockenen Bedingungen mit hohen Schnittschutzanforderungen

Anwendungsgebiet

Arbeiten in trockenen Arbeitsbereichen mit Schnittschutzbelastungen, z.B. Lager- und Konfektionierarbeiten, Instandhaltung, Metall- und Glasindustrie, Recyclingindustrie.

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 7 | 0899 403 607 | 6 |
| 8 | 0899 403 608 | 6 |
| 9 | 0899 403 609 | 6 |
| 10 | 0899 403 610 | 6 |
| 11 | 0899 403 611 | 6 |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Strickteilung/Gauge | 15 |
| Werkstoff Trägermaterial | HDPE/Glasfaser/Polyester/ Elasthan |
| Werkstoff Beschichtung | Nitrilschaum |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | C |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh W-220 Level C

Robuster Schnittschutzhandschuh mit Nitrilschaumbeschichtung
insbesondere für feuchte und ölige Arbeitsbedingungen

EN 388:
2016



4 X 4 2 C



- Nitrilschaumbeschichtung mit $\frac{3}{4}$ Tauchung
- Gute Beständigkeit gegen Öle, Fette und Flüssigkeiten
- Gute Griffigkeit und Atmungsaktivität
- Gute mechanische Abriebfestigkeit und guter Schnittschutz

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit mittleren Anforderungen an Schnittschutz und mechanische Belastungen und in feuchten und öligen Umgebungen, wie Wartungsarbeiten, Be- und Verarbeitung von scharfkantigen Blechen, Profilen und Werkstücken.

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 8 | 0899 403 508 | 6 |
| 9 | 0899 403 509 | 6 |
| 10 | 0899 403 510 | 6 |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Strickteilung/Gauge | 13 |
| Werkstoff Trägermaterial | HDPE/Glasfaser/Polyester/ Elasthan |
| Werkstoff Beschichtung | Nitrilschaum |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | C |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh W-300 Level D

Robuster Schnittschutzhandschuh mit Nitrilschaumbeschichtung

EN 388:
2016



4 X 4 2 D



- Hervorragende Griffsicherheit
- Gute Beständigkeit gegen Fette und Öle
- Hervorragende Abrieb- und Schnittschutzleistung durch spezielle Faserkonstruktion

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit hohen Anforderungen an Schnittschutz und Abriebfestigkeit, bei Handhabung und Bearbeitung von scharfkantigen Gegenständen in der Glas-, Metall-, KFZ-, Bauindustrie.

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 8 | 0899 403 708 | 6 |
| 9 | 0899 403 709 | 6 |
| 10 | 0899 403 710 | 6 |

| | |
|---|---|
| Strickteilung/Gauge | 13 |
| Werkstoff Trägermaterial | HDPE/Polyester/Stahl/Basalt/Elasthan/Polyamid |
| Werkstoff Beschichtung | Nitrilschaum |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | D |
| Kategorie | II |

Mechanikerhandschuh Cut plus

Robuster Allroundhandschuh mit sehr guten Schnittschutzeigenschaften

EN 388:
2016



4 X 4 3 D



- Spezielle Schnittschutzfasern im Bereich der Handflächen
- Gezielte Verstärkungen im Bereich beanspruchter Stellen
- Robuste Protektoren auf Hand- und Fingerrücken
- Handinnenfläche mit abriebfesten und rutschhemmenden Besätzen
- Weiche Neoprenstulpe mit Klettverschluss
- Atmungsaktives, elastisches Polyester-Gewebe im Handrückenbereich

Anwendungsgebiet

- Anwendungsbereiche mit hohen Anforderungen an Schnittschutz und Abriebfestigkeit
- Handhabung von scharfkantigen Werkstücken und Werkzeugen
- Messebau, Montagearbeiten
- Lager- und Logistikaktivitäten
- Mechaniker- und Werkstattaktivitäten
- Arbeiten mit Handwerkzeugen und Maschinen

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 8 | 0899 401 248 | 1 |
| 9 | 0899 401 249 | 1 |
| 10 | 0899 401 250 | 1 |
| 11 | 0899 401 251 | 1 |

| | |
|---|---------------|
| Normen | EN 388 EN 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | D |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh Chemie W-310 Level D

Sehr robuster, flüssigkeitsdichter Schutzhandschuh, der optimalen Schnittschutz mit Chemikalienschutz vereint

EN 388:
2016



4 3 4 3 D

EN ISO 374-1:2016
Type B



JKL

EN ISO 374-5:
2016



EN 407:
2004



X 1 X X X



- Schnittfestes Trägergewebe aus Hochleistungs-schnittschutzfasern
- Flüssigkeitsdichte Nitrilbeschichtung mit guter Resistenz gegen Fette, Öle und Chemikalien
- Gute Griffsicherheit in feuchten, nassen und öligen Arbeitsbereichen durch gerauter Oberfläche im Bereich der Handfläche

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit erhöhten Anforderungen an Schnittschutz und Chemikalienschutz in chemischer Industrie, Blechverarbeitung, Oberflächenbearbeitung, Maschinen- und Werkzeugbau.

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 8 | 0899 403 718 | 6 |
| 9 | 0899 403 719 | 6 |
| 10 | 0899 403 720 | 6 |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Strickteilung/Gauge | 18 |
| Werkstoff Trägermaterial | HDPE/Glasfaser/Polyester/ Elasthan |
| Werkstoff Beschichtung | Nitril |
| EN-Norm | 374, 388, 407, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | D |
| Kategorie | III |

Schnittschutzhandschuh W-400 Level E

Mit sehr guten Schnittschutzeigenschaften bei maximalem Tast- und Fingerspitzengefühl

EN 388:
2016



3 X 2 1 E

EN 407:
2004



X 1 X X X X



- Atmungsaktive PU-Beschichtung für angenehmen Tragekomfort
- Hervorragende Abrieb- und Schnittschutzleistung durch spezielle Faserkonstruktion
- Optimale Passform und Flexibilität durch Feinstrickausführung

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit sehr hohen Anforderungen an Schnittschutz, Feinfühligkeit, Feinmontage und Präzisionsarbeiten mit hoher Schnittgefährdung, wie Handhabung und Bearbeitung von scharfkantigen Gegenständen in der Glas-, Metall-, KFZ-, Bauindustrie.

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 7 | 0899 403 807 | 6 |
| 8 | 0899 403 808 | 6 |
| 9 | 0899 403 809 | 6 |
| 10 | 0899 403 810 | 6 |

| | |
|---|---|
| Strickteilung/Gauge | 18 |
| Werkstoff Trägermaterial | Para-Aramide/Polyester/ Elasthan/Stahl |
| Werkstoff Beschichtung | Polyurethan |
| EN-Norm | 388, 407, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | E |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh W-410 Level E

Sehr robuster Schnittschutzhandschuh mit extrem widerstandsfähiger Naturlatexbeschichtung und zusätzlicher Daumenbeugeverstärkung

EN 388:
2016



3 X 4 3 E



- Hervorragende Schnitt- und Abriebfestigkeit insbesondere bei Belastungen unter Druck
- Gute Durchstichfestigkeit gegen Metallspäne
Extrem widerstandsfähige Naturlatexbeschichtung
- Zusätzliche Daumenbeugeverstärkung
Verlängerte Standzeiten
- Gute Griffsicherheit
Spezielle Oberflächenprofilierung
- Optimaler Schutz bei guter Passform

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 8 | 0899 403 818 | 6 |
| 9 | 0899 403 819 | 6 |
| 10 | 0899 403 820 | 6 |

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit sehr hohen Anforderungen an Schnittschutz und Durchstichfestigkeit, wie Handhabung und Bearbeitung von scharfkantigen Werkstücken in der Glas-, Metall-, KFZ-, Bauindustrie.

| | |
|---|---|
| Strickteilung/Gauge | 13 |
| Werkstoff Trägermaterial | HDPE/Stahl/Glasfaser/ Polyester/Elasthan |
| Werkstoff Beschichtung | Naturlatex mit Schrumpfrauung |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | E |
| Kategorie | II |

Schnittschutzhandschuh W-500 Level F

Extrem robuster Schnittschutzhandschuh mit maximaler Schnittschutz- und Abriebfestigkeit

EN 388:
2016



4 X 4 4 F



- Hervorragende mechanische Beständigkeit hinsichtlich Schnitt- und Abriebfestigkeit
- Griffsichere Nitrilschaumbeschichtung mit guter Beständigkeit gegen Fette und Öle
- Zusätzliche Daumenbeugeverstärkung sorgt für verlängerte Standzeiten
- Gute Durchstichfestigkeit gegen Metallspäne
- Gute Passform

| Größe | Art.-Nr. | VE/Paar |
|-------|---------------------|---------|
| 8 | 0899 403 908 | 6 |
| 9 | 0899 403 909 | 6 |
| 10 | 0899 403 910 | 6 |

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit höchsten Anforderungen an Schnittschutz, Abrieb- und Durchstichfestigkeit, bei Glashandling, Metall-, Automobil-, Recyclingindustrie, Instandhaltung.

| | |
|---|--------------------------------------|
| Strickteilung/Gauge | 13 |
| Werkstoff Trägermaterial | HDPE/Stahl/Basalt/Polyester/Elasthan |
| Werkstoff Beschichtung | Nitrilschaum |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | F |
| Kategorie | II |

Handschuhhalter mit Karabinerhaken

Zur einfachen Befestigung an Arbeits- und Schutzkleidung



- Sehr guter Halt durch gezackte Klemmen
- Einfache Bedienung

| Art.-Nr. | VE/St. |
|--------------|--------|
| 0899 899 023 | 3 |

Armschützer W-280 Level C

Idealer Schnitt- und Hitzeschutz für den Handballen-, Puls- und Unterarmbereich

EN 388:
2016



1 3 4 3 C

EN 407:
2004



X 2 X X X X



- Doppellagige, nahtlos rundgestrickte Feinstrickausführung aus 100 % Kevlar®
- Optimal in Kombination mit Schnittschutzkleidung oder Handschuhen
- Optimale Fixierung des Armschützers über dem Handballen durch eingearbeitetes Daumenloch

Anwendungsgebiet

- Einsetzbar für Arbeiten mit erhöhter Anforderung an Hitzeschutz oder Schnittschutz
 - Glasindustrie
 - Metallverarbeitung
 - Aluminiumbe- und verarbeitung
 - Für die Handhabung von Metall- und Kunststoffprofilen
 - In Risikobereichen der Recycling und Abfallwirtschaft

| | |
|---|---------------------|
| Art.-Nr. | 0899 400 420 |
| Größe | Universal |
| Länge | 35 cm |
| Werkstoff Trägermaterial | Kevlar® |
| EN-Norm | 388, 407, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | C |
| Kategorie | II |
| VE/St. | 1 |

DuPont™ und Kevlar® sind Schutzmarken oder eingetragene Schutzmarken von E. I. du Pont de Nemours and Company oder deren Tochtergesellschaften.

Armschützer W-290 Level C

Universeller Armschutz mit Daumenloch und Klettverschluss zum Schutz vor Schnittgefährdungen im Handballen-, Puls-, und Unterarmbereich

EN 388:
2016



3 X 4 X C



- Perfekter Sitz durch Daumenloch im Handbereich und Klettverschluss zur Weitenregulierung im Oberarmbereich
- Gute mechanische Abriebfestigkeit und guter Schnittschutz in Kombination mit Schnittschutzhandschuhen
- Angenehmer Tragekomfort und hohe Flexibilität

Anwendungsgebiet

Arbeiten mit erhöhten Anforderungen an Schnittschutz im Bereich Glasindustrie, Fahrzeugindustrie, Handhabung von Metall- und Kunststoffprofilen, Recycling etc.

| | |
|---|--------------------------------------|
| Art.-Nr. | 0899 400 421 |
| Größe | Universal |
| Länge | 45 cm |
| Strickteilung/Gauge | 13 |
| Werkstoff Trägermaterial | HDPE/Polyester/Elasthan/ Polyamid |
| EN-Norm | 388, 420 |
| Schnittfestigkeit nach ISO 13997 | C |
| Kategorie | II |
| VE/St. | 1 |

SCHNITTSCHUTZ

Adolf Würth GmbH & Co. KG
74650 Künzelsau
T +49 (0)7940 15-0
F +49 (0)7940 15-1000
info@wuerth.com
www.wuerth.de

© by Adolf Würth GmbH & Co. KG
Printed in Germany
Alle Rechte vorbehalten
Verantwortlich für den Inhalt:
Abt. PCC/ Michael Ruck
Redaktion: Abt. GMP/ Britta Welscher

Nachdruck nur mit Genehmigung
OSBRO040602 - GMP - B00455 - OHA - 30' - 05/19

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

